

Werkstoffdatenblatt
 Compound Data Sheet

VI7033

Druckdatum: 02/2024

FKM 70 schwarz

Revision: 1.0.1

Basisdaten

Data base

	Soll	Tol.	Ist	Einheit	Prüfmethode
Basiselastomer/ base elastomer				FKM	
Härte/ hardness	70	±5	71	Shore A	ASTM D 2240
Farbe / colour				schwarz black	
Vernetzung / curing system				bisphenolisch vernetzt bisphenol cured	
Einsatztemperatur/temperature range	-20	bis/to	200	°C	

Physikalische Eigenschaften

Physical Properties

	Soll	Tol.	Ist	Einheit	Prüfmethode
Dichte/ density	1,91	±0,03	1,91	g/cm ³	ASTM D 1817
Zugfestigkeit/ tensile strength	>7		11,0	Mpa	DIN 53504, S2
Reißdehnung/ elongation at break	>175		230	%	DIN 53504, S2

Druckverformungsrest, 25% Verformung

Compression set, 25% deformation

22 h	175 °C	<50	19 %	ASTM D 395 B
------	--------	-----	------	--------------

Lagerung in Luft (Alterung)

70 h bei/at 250 °C ASTM D 573

Storage in air (heat ageing)

Härte Änderung/ hardness change	<+10	+2 Shore A
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change	<-25	-5 %
Reißdehnung Änderung / elongation at break change	<-25	-10 %

Lagerung in ASTM 101 service liquid

70 h bei/at 200 °C ASTM D 471

Storage in ASTM 101 service liquid

Härte Änderung/ hardness change	±5/+15	-7 Shore A
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change	<-40	-16 %
Reißdehnung Änderung / elongation at break change	<-20	-13 %
Volumen Änderung/ volume change	0/+15	+12 %

Bemerkungen

Remarks

Ozonbeständig

Werkstoffdatenblatt
Compound Data Sheet

VI7033

Druckdatum: 02/2024

FKM 70 schwarz

Revision: 1.0.1

Die angegebenen Werte sind in Versuchen unter laborüblichen Bedingungen ermittelte Durchschnittswerte. Diese korrelieren nicht zwangsweise mit Resultaten, die an Fertigteilen ermittelt werden. Unsere Angaben befreien den Anwender nicht, Eigenversuche durchzuführen. Fertigungsverfahren und enthaltene Rohstoffe werden dem Fortschritt der Technik bzw. den gesetzlichen Bestimmungen angepasst.

The stated values are average values determined in tests under standard laboratory conditions. These do not necessarily correspond with results measured on finished parts. Our information does not release the user from the obligation to conduct his own tests. Production processes and raw materials contained are adapted to the progress of technology and legal requirements.